No title available

Publication number: JP55092955 (U) **Publication date:** 1980-06-27

Inventor(s):
Applicant(s):
Classification:

- international: F16H57/04; F16H48/08; F16H57/04; F16H48/00; (IPC1-7): F16H57/04; F16H1/40

- European:

Application number: JP19780176092U 19781221 **Priority number(s):** JP19780176092U 19781221

Abstract not available for JP 55092955 (U)

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

19 日本国特許庁 (JP)

①実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭55-92955

5)Int. Cl.³ F 16 H 57/04 1/40

識別記号

庁内整理番号 6361-3 J 2125-3 J ❸公開 昭和55年(1980)6月27日

審査請求 未請求

POSNIM-12/US

(全 3 頁)

母デフ装置の強制潤滑構造

@実

願 昭53-176092

20出

願 昭53(1978)12月21日

⑩考 案 者

者 西口信幸

堺市石津北町64番地久保田鉄工

株式会社堺製造所内

砂実用新案登録請求の範囲

ミッションケースに一部をオイルバスして相対 回転自在に設けたデフ装置において、デフピニオ ンとデフピニオン軸との間に油溝を形成し、この 油溝をデフケース外部に連通すると共に、この連 通外端部にデフケースの接線方向を略指向する油 導入路を形成してなるを特徴とするデフ装置の強 制潤滑構造。

図面の簡単な説明

図面は本考案の実施例を示しており、第1図は 第1実施例を示す断面図、第2図は第1図のII- ⑩考 案 者 橋本修身

堺市石津北町64番地久保田鉄工 株式会社堺製造所内

⑪出 願 人 久保田鉄工株式会社

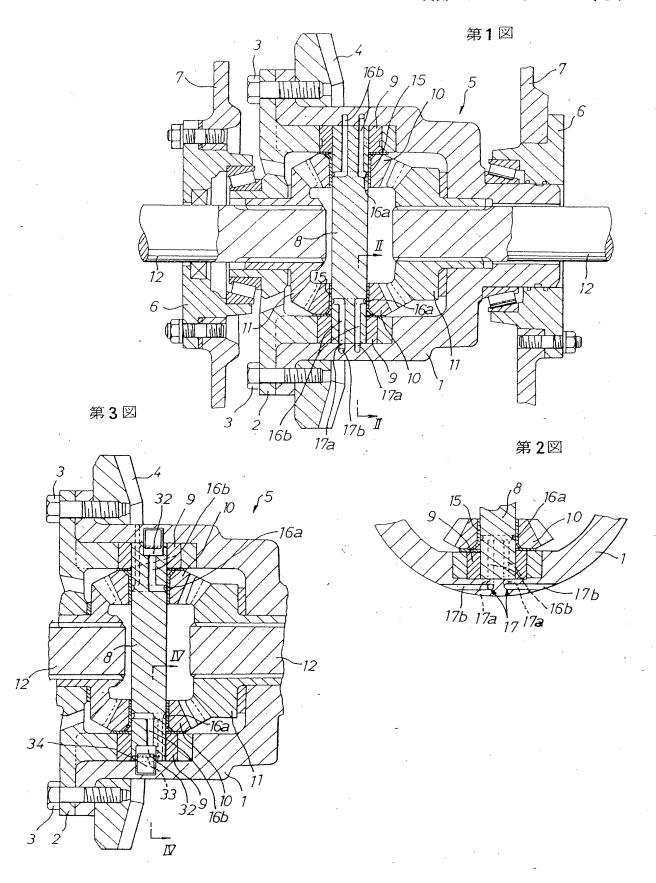
大阪市浪速区船出町2丁目22番

地

個代 理 人 弁理士 安田敏雄

Ⅱ線断面図、第3図は第2実施例を示す断面図、 第4図は第3図のⅣ-Ⅳ線断面図、第5図は第3 実施例を示す断面図、第6図は第3実施例のデフ ヒニオン軸の正面図である。

1……デフケース、2……蓋体、5……キャリア、7……ミッションケース、8……デフピニオン軸、10……ピニオン、15……プシュ、16……油経路、16a……円周溝、16b……穿孔、17……油導入路、17a……孔、17b……接線孔。



16a 第4図 32 / 33 36 37b 37a 34 36 37b 第5図 12 11 第6図

公開実用 昭和55— 92955



(4000円)

実 用 新 案 登 録 願

昭和55年12月21日

特許庁長官

考案の名称

大阪府堺市石津北町64番地 久保田鉄工株式会社 堺製造所内 住 所

氏

(法外1名)

3. 実用新案登録出願人

住 所

大阪市浪速区船出町2丁目22番地

氏 名

(105) 久保田鉄工株式会社

代表者 竇 慶 太 郎

4. 代 理 人 **577**

住 所 大阪府東大阪市御厨1013番地 電話(06) (782) 6 9 1 7 番 (782) 6 9 1 8 番

田

氏 名 (6174) 弁理士 安

5. 添附書類の目録

(1) シ明 細

審 面 1 通

(2) 🗸 🗵

1 通

(3) 顧 書 副 本

(4) (委 任 状 1通

53 176092 92955

1. 考案の名称

デフ装置の強制機滑構造

- 2 実用新案登録請求の範囲
- 1. ミッションケースに一部をオイルバスして相対回転自在に投けたデフ装置において、デフピニオン軸との間に抽溝を形成しての油溝をデフケース外部に連通すると共に、この連通外端部にデフケースの接線方向を略指向する油導入路を形成してなるを特徴とするデフ装置の強制偶滑構造。
- る考案の詳細な説明

本考案は例えば農用トラクタ等の車輛におけるデフ装置の強制機滑構造に関する。

トラクタ等のデフ装置は、ミッションケース内の個滑油に通常が~%程度貸けることにより、デフピニオンの個滑をしている。しかし、デフケース及びデフピニオンは回転しているため、回転中の個滑は行ない難く、焼付きを生じることがある。本考案は、このようなデフピニオンの焼付きを

防止すべく、キャリアの回転に従ってデフピニオン軸に簡単な構造で且つ確実に個滑油を供給し得るデフ装置の強制偶滑構造を提供することを目的とする。

本考案は、ミッションケースに一部をオイルバスして相対回転目在に設けたデフ装置において、デフピニオンとデフピニオン軸との間に油溝を形成し、この油溝をデフケース外部に連通すると特徴に、この連通外端部にデフケースの接線方向を略指向する油導入路を形成してなるを特徴とする。

以下、本考案の実施例を図面に基いて説明する。 第1図及び第2図に示す本考案の第1実施例に おいて、(1)はデフケースで、一面網放の椀形状で あり、その開放端には蓋体(2)がボルト(3)で締結されている。デフケース(1)には図外のドライブピニ オンと咬合するデフ大ギヤ(4)が嵌合され、図では ボルト(3)で蓋体(2)と共締めされている。

デフケース(1)と蓋体(2)とから成るキャリア(5)は その左右両端部が一対のテーパーローラ軸受と軸 受ケース(6)を介してミツションケース(7)の側壁に .

- (8) はデフピニオン軸で、その両軸端がデフケース(1) に対して受具(9) を介して支持され、かつ、 2個のデフピニオン(10) が回転自在に套嵌してある。
- (II) は左右一対のデフサイドギャで、デフ出力軸であるデフョーク軸 (12) にスプライン結合され、前記デフピニオン(10) に対して咬合している。なお、デフョーク軸 (12) はそれぞれ車輪の減速装置に連動する。

デフビニオン軸(8) は受具(9) に対してキー着されており、その両端面はデフケース(1) の内周面に当接しており、各デフピニオン(10) との間にブシュを介在している。

前記デフピニオン軸(8)の各端部には強制阀滑手段としての抽経路的が形成されている。この抽経路(16はブシュ(5)と接触するデフピニオン軸(8)の外周面に形成された円周溝(16a)と、この溝(16a)に連通していて、軸端面まで内部を通つて延設された2本の穿孔(16b)と、デフケース(1)内に形成された1対の油導入路(17 とを有し、溝(16a)をキャリア(5)

承人

外部に連通している。油導入路町は穿孔(16b)の延長である孔(17a)と、この孔(17a)とデフケース(1)の外部とを連結している接線孔(17b)とから成る。各接線孔(17b)は可及的にデフケース(1)の外表面におり、これによつてデフケース(1)が回転したとき、一方の接線孔(17b)からミッションケース(7)内の價滑油が入る。デフケース(1)の正逆転に従つて、一方の接線孔(17b)が潤滑油の導入口になり、他方の接線孔(17b)が潤滑油の導入口になり、他方の接線孔(17b)が間滑油の導入口になり、他方の接線孔(17b)が間滑油の導入口になり、他方の接線孔(17b)が間滑油の導入口になる。

一方の接線孔(17b)から取入れられた倜滑油は、 一方の孔(17a)、穿孔(16b)を通つて溝(16a)に至り、 デフピニオン軸(8)とブシユ版との間を倜滑し、他 方の穿孔(16b)及び孔(17a)を通つて接線孔(17b)から 排出される。

前記簿(168)はブシュ16の内間面に形成しても良く、また、デフピニオン160及びブシュ16を貫通する孔を溝(168)の外方に形成し、接線孔(17b)から取入れた側滑油をデフピニオン160とデフサイドギャ(11)との咬合部に供給するようにしても良い。更に

穿孔(16b)の代りにデァビニオン軸(8)の外周面に軸 方向溝を形成しても良い。

第3 図次び第4 図に示す本考案の第2 実施例に いて、強制偶角手段のみが第1 実施例と異なる。 デフピニオン軸(31)の各軸端には一方の穿孔(16 b)が連通する粥口部(32)が形或されてかり、この粥口部(32)が形或されてかり、この粥口部(35 c)(35 b)が回動自在に設けられている。デフケース(1)には2 本の接線孔(35 c)(35 b)が直接状に形成されてかり、両接線孔(35 c)(35 b)の合流点に円孔状の弁座34が形成されている。この弁座34の両端には突起(37 c)(37 b)が突設されてかり、弁34はこの突起(37 c)(37 b)間を回動自在である。

デフケース(1)が第4図矢印38万向に回転する場合、接線孔(35a)から入つた側滑油は弁34に当つて弁34を突起(37b)に当接(第4図仮想線で示す状態)するまで回動し、弁34によつて接線孔(35b)への流通が阻止された側滑油は巣口部32を通つて穿孔(16b)に導入され、溝(16a)に供給された後他方の穿孔(16b)から排出される。

この実施例の場合、開口部200を有する穿孔が常

Na 6

に入口側で他方の拏孔は排出側であり、接線孔(35a)(35b)、闸口部32及び弁33等で油経路の外端部の油導入路が形成されている。

第5図及び第6図に示す本考案の第3実施例において、デフ装爾側はデフピニオン軸線が各デフピニオン100でとに致けられた短軸で、キャリアを形成するデフケース(1)に支持されている。即ちアフピニオン軸線はブシュ場を介して単一のデフピニオン(10)を回転自在に支持し、キー(4)を介してデフケース(1)に廻り止めされており、その外端都はデフケース(1)より外部に突出している。

デフピニオン軸級とブジュ100との間に形成される円周溝400には2本の11404のが連通しており、この両孔404のは軸端部で軸線と直交する方向に折曲されており、デフケース(1)の外部のデフピニオン軸420外周面に乗口している。

前記各孔(40)(47a)は下一(40のキー 溝(40)と略90°変立しており、従つてデフケース(1)の 回転の接線方向を指向している。即ち、この期口 部(46a)(47a)が溝綱をキャリア外部に連通している 抽経路の慰導入路となつている。

デフケース(1)が回転すると掲口部(458)(478)の一方が入口となつて孔綱又は4万へ開滑油を導入し、円周溝組に油を供給してデフビニオン軸(42)とブシュ150との間を開滑し、その後、他方の孔及び開口部を介してデフケース外部へ放出される。

以上の如く構成される本考案においては、デッ レニオン軸の溝をキャリア外部に連通する油経路 の外端に油導入路を形成するだけの極めて簡単を 構、造でキャー」ア口の製 よにつてプラフ ビ軸エン 及びブンユ解消油を強制」的が供給がるでと きる。他てこ ガーケ・少礼加薦 るだけの 強排は關州は丁能であり、一が 1闘 滑 心由 カー 発 付き は際 防止される 4 🕱 面心痛 単説な 明

考の察 雁 例」を オいいて も Œ 体 凶壮弟 第1/赛 應 例丁を断丁 週 廊 図第は 2 ′ 図 1-Ⅰ 积、断面図、図第13第 廊 例2 を ノブす 断 面 図 第4 凶 は第3 四一〇 『息 断面凶寒、 凶5、第 実施例」を断面が、易は ** 実 薙 ケーク テ

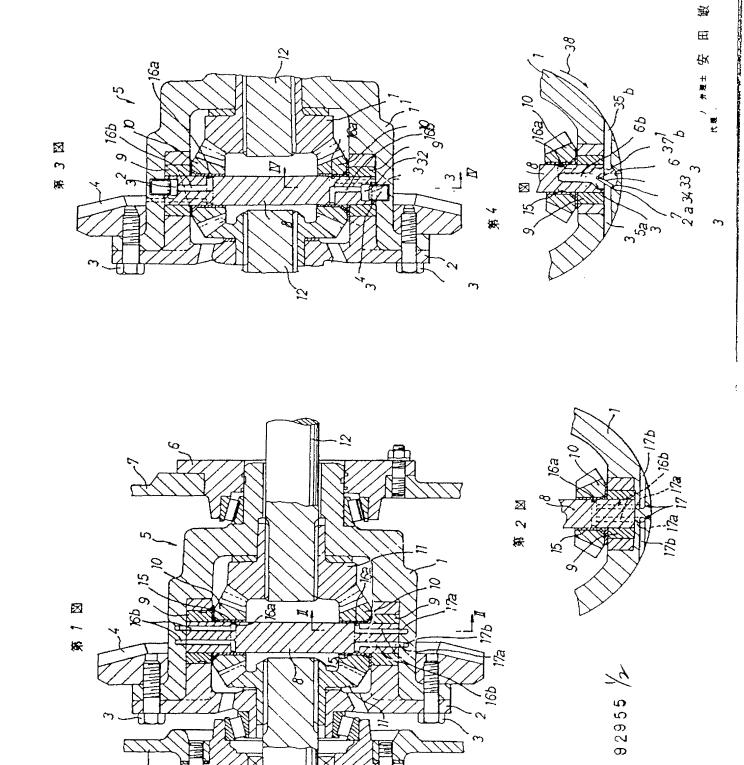
公開実用 昭和55─ 92955

. . 8

とニオン軸の正原図である。

(1) …デフケース、(2) …蓋体、(5) …キャリァ、(7) …ミツションケース、(8) …デフピニオン軸、(6) … ピニオン、(6) …ガシュ、(6) …油経路、(16a) …円周溝、(16b) … 穿孔、(7) …油導入路、(17a) …孔、(17b) …接線孔。

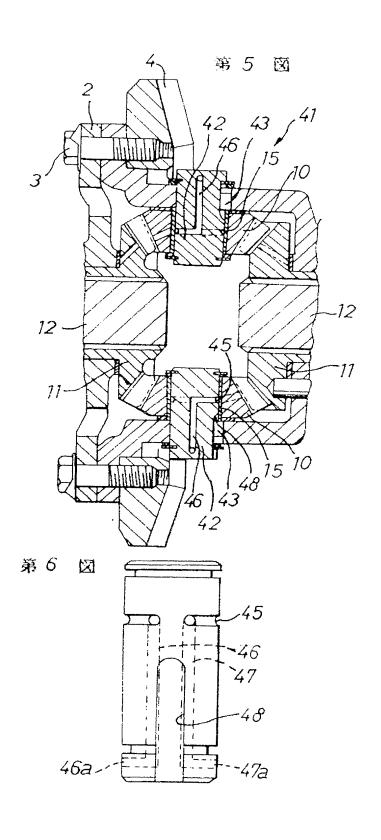
展用新聚蓝绿出顧人 久保田鉄工株式会社 代 理 人 浄理士 安 田 敏 雄



斑

He some

公開実用 昭和55— 92955



92955 3/2

- 6. 前記以外の考案者又は実用新案登録出願人
 - (1) 考 案 者

住 所 大阪府堺市石津北町64番地 久保田鉄工株式会社 "堺製造所内" 氏 名

化 引 材 ~ 餐 本 酱 套

(2) 実用新案登録出願人

住 所

氏 名